

STANOVISKO ŠKOLITELE K DISERTAČNÍ PRÁCI

Školitel: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Student: Ing. Cyril Hořava
Studijní program: Nástroje a procesy – P0788D270012
Název práce: Vliv řezných podmínek na dokončování obecných ploch soudečkovými nástroji

Ing. Cyril Hořava ve své disertační práci řeší problematiku dokončování obecných ploch soudečkovými nástroji na pětiosém obráběcím stroji.

V rámci práce byly navrženy a obráběny obecné plochy vhodné pro dokončování tangenciálními a kónickými soudečkovými nástroji. Podmínky obrábění dokončovacích operací kulovou frézou byly navrženy s využitím dvojúrovňové metody DOE. Během výroby byl prováděn záznam sil působící na výrobek v průběhu obrábění. Takto zhotovené plochy byly následně podrobeny měřením z pohledu tvarové přesnosti obrábění a jakosti (drsnosti) obrobené plochy. V práci je i řešena problematika nastavení parametrů obrábění v použitém CAM programu. Na všechny výsledky byly použity základní metody statistického zpracování dat.

Doktorand v průběhu celého studia pracoval samostatně a osvojil si celou řadu dovedností spojených s vypracováním práce. Mezi tyto patří například ovládání obráběcích strojů, měřících zařízení a programů, které využíval během návrhu a zpracování dat. Doktorand rovněž prokázal výborné organizační a plánovací schopnosti spojené nejen s výrobou a měření vzorků, ale i výrobě dílů nejen pro potřeby UVI. Průběh výroby vzorků a výsledky měření pravidelně konzultoval se školitelem a s dalšími odborníky zabývajícími se danou problematikou.

Výsledky dosažené v disertační práci představují využitelný potenciál pro praxi při navrhování výrobních postupů obrábění soudečkovými nástroji.

Ing. Cyril Hořava splnil všechny požadavky a nároky předepsané pro dokončení doktorského studia v daném oboru a doporučuji disertační práci k obhajobě.

Ve Zlíně dne 16. 4. 2025



Ing. Martin Řezníček, Ph.D.