

## Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Henkl František  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** doc. Ing. Martin Ovsík, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2023/2024

**Název bakalářské práce:**

Vliv podmínek tepelného zpracování na mikro-mechanické vlastnosti

**Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	C - dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce Františka Henkla se zabývá vlivem podmínek tepelného zpracování na mikro-mechanické vlastnosti oceli 15330. Teoretická část práce v dostatečném rozsahu popisuje řešenou problematiku. V praktické části práce byly popsány slitiny železa, dále se práce podrobně zaměřuje na tepelné zpracování ocelí a v poslední části jsou přehledně popsány metody měření mechanických vlastností. Všechny uvedené výsledky jsou statisticky vyhodnoceny, přehledně zobrazeny a v dostatečné míře prodiskutovány.

Studentka pracovala samostatně a prokázala schopnost řešení zadaného problému. V průběhu práce využívala znalostí získaných univerzitním studiem i studiem odborných publikací. Práce je napsaná dobře a splňuje všechny body zadání, a proto práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou C – dobře.

Vysoká míra shody 85 % je dána tím, že v systému byly kontrolovány 2 studentem vložené dokumenty, a to samotná bakalářská práce a také příloha (materiálový list), která měla shodu 85 %. Jedná se o volně dostupný dokument, který je připraven výrobcem daného materiálu a formou tabulky popisuje základní vlastnosti materiálu. Bakalářská práce vykazovala shodu 39 %. Vyšší míra shody je dána tím, že mezi shodujícími se částmi BP jsou obecné (předepsané) části BP, jako je šablona, popis obrázků a tabulek, osnova práce atp. Dále student pro popis výsledků použil fráze, které obsahují základní terminologii, jež lze jen obtížně změnit, jako jsou mikro-mechanické vlastnosti, tepelné zpracování, teplota a doba austenitizace, vtisková tvrdost, vtiskový modul atd. Závěrem konstatuji, že prezentovaná data jsou původní a student pracoval v laboratoři při realizaci této BP nadstandardně dlouhou dobu, díky čemuž realizoval velké množství experimentů, které jsou uvedeny v praktické části BP.

Systém Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 85 %. Jedná se o práci původní - **není plagiátem.**

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne **07.06.2024**

Podpis vedoucího bakalářské práce