

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Pospíšil Vladimír, Bc.
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:

Optimalizace výroby sádrových jader pro vulkanizační formy

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Téma diplomové práce vychází z požadavku technologické praxe s cílem nalézt optimální řešení výroby sádrových jader určených pro výrobu segmentových vulkanizačních forem na lisování osobních pneumatik. V rámci řešení praktického experimentu se student zaměřil na mechanické testování a technickou metrologii hodnocení stavu tvarové přesnosti vyráběných sádrových forem a jejich odlitků.

Pozitivně hodnotím aktivní komunikaci a příkladný přístup studenta k řešení diplomové práce. Dílčí analýzy, měření a závěry korespondují s tématem práce. Řešení, které výsledky diplomové práce přinášejí, nabízejí možnou cestu úspor ve firmě, v níž autor působí.

Diplomová práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty byla menší než 5%, a proto ji nelze považovat za plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **28.05.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce