

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Stoklásek Václav
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2015/2016

Název diplomové práce:

Návrh vytačovacího nástroje pro výrobu polymerního dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá konstrukčním řešením vytlačovací hlavy pro výrobu polymerního profilu. V rámci práce byla navržena a následně vyrobena produkční vytlačovací hlava. Konstrukční návrh byl podpořen konečně prvkovými analýzami v softwarech Solidedge Femap a Compuplast Virtual Extrusion Laboratory. Vyrobena vytlačovací hlava byla odzkoušena a odladěna v reálných výrobních podmínkách. Součástí práce jsou 3D modely všech komponent, ze kterých se výše uvedený nástroj skládá a také kompletní výkresová dokumentace potřebná k výrobě zadané vytlačovací hlavy. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství z výsledkem 6% - není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 26.5.2016

Podpis vedoucího diplomové práce