

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Petr Zámečník
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Prof. Ing. Karel Kocman, DrSc.
Akademický rok: 2015/2016

Název diplomové práce:

Vliv řezných parametrů dokončovacích metod obrábění s orientací na superfinišování na jakost obráběných povrchů.

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Posuzovaná diplomová práce je zaměřena na kvalitativní hodnocení dokončovacích operací s orientací na superfinišování a obsahuje všechny body zadání.

Z obsahu diplomové práce a uvedených výsledků vyplývá, že teoretická příprava studenta byla velmi dobrá, při vlastním zpracování vhodně využil jak doporučenou literaturu, tak i vybrané publikace z provedené rešerše.

V průběhu zpracování diplomové práce se student zajímal o všechny informace, související se zadáním, pracoval iniciativně a samostatně. Mimo některé menší nepřesnosti formálního charakteru v textu je možné souhlasit jak s postupem, tak i s konečnou verzí diplomové práce.

Protože byly splněny všechny body zadání v celém rozsahu a to na dobré úrovni, doporučuji práci k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

- 1) Které parametry zejména ovlivňují výsledky superfinišování
- 2) Co má podstatný vliv na hrubovací a leštící fázi superfinišování.

V Zlín dne **24.5.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce