

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Kulhavý Lukáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Vojtěch Šenkeřík
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Význam MOLD FLOW analýzy při konstrukci a optimalizaci vstřikovacích forem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

V diplomové práci se student zabývá významem Moldflow analýz při konstrukci a optimalizaci vstřikovacích forem.

V teoretické části jsou popsány možnosti vstřikování a konstrukční zásady formy. V praktické části jsou zhodnoceny simulace u několika výrobků na možné vady s následnými optimalizačními návrhy. Předložená diplomová práce je po obsahové a grafické stránce dobře zpracovaná. Výhrady mám jenom k několika překlepům v textu a neodborném názvosloví, které ale neovlivňují kvalitu práce. Student splnil v plném rozsahu zadání práce. Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou A - výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

Které z navržených optimalizací nejvíce pomohlo ke zlepšení výroby a které nejméně?

V Zlíně dne 22.5.2015

Podpis oponenta diplomové práce