

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Tomáš Fiala
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Štěpán Šanda
Oponent diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Problematika výroby elektrotechnické součástky

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předložená diplomová práce se zabývá řešením praktického problému návrhu vstřikovací formy pro reálný plastový díl využitelný v elektrotechnickém průmyslu. Nejdříve je popsán současný stav a hlavní nedostatky při výrobě. Následuje popis úprav a změn u nového konstrukčního řešení vstřikovací formy. Vhodnost návrhu byla ověřena pomocí analýz v programu Autodesk Moldflow Insight. Zpracování práce je provedeno na velmi dobré úrovni. Práci bych vytkl jen občasné odklony od šablony, překlepy či horší kvalitu některých uvedených obrázků.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Bude vámi navržené řešení realizováno v praxi?
2. Jaké znáte další způsoby řešení pohybu posuvných čelistí? A daly by se případně použít ve vámi navržené vstřikovací formě?

V Zlíně dne 28.5.2012

podpis oponenta diplomové práce