

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Vápeník Filip
Studijní program: N3930 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název diplomové práce:

Vliv rezných parametrů při obrábění kompozitních materiálů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomovou práci i přístup studenta hodnotím jako vynikající. Výstupy práce vykazují značný potenciál v novém pohledu na predikci a optimalizaci řezného procesu frézování kompozitních CFRP materiálů.

Lze vyzdvihnout provedení značného množství měření zpracovaného metodou plánovaného experimentu.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 96 %. Vysoká míra podobnosti je dána dokumenty v přílohové části. Za shodné jsou označeny materiálové listy. Nalezená maximální shoda autorského textu práce se zkoumanými soubory je významně nižší, a to přijatelných 10 %.

Jedná se o práci původní - **není plagiátem.**

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **23.05.2023**

Podpis vedoucího diplomové práce