

## Posudek oponenta diplomové práce

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Vápeník Filip
<b>Studijní program:</b>	N3909 / Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	3201T008 / Výrobní inženýrství
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Výrobního Inženýrství
<b>Vedoucí diplomové práce:</b>	Bílek Ondřej, doc. Ing. Ph.D.
<b>Oponent diplomové práce:</b>	Kubišová Milena, Ing. Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2022/2023

### Název diplomové práce:

Vliv rezných parametrů při obrábění kompozitních materiálů

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Cílem diplomové práce bylo připravit experiment pro frézování vláknově vyztužených kompozitních struktur a následně pomocí experimentálních metod naměřit řezné síly, vibrace a jakost obrobeného povrchu.

Metoda DOE použitá při této práci, byla využita efektivně a splnila svůj účel. K diplomové práci nemám žádné připomínky.

Práci hodnotím A - výborně a doporučuji ji k obhajobě.

**Otázky oponenta diplomové práce:**

Čím si vysvětlujete zhoršující se kvalitu povrchu zastoupenou parametrem Sa při vyšších hodnotách parametrů vs a fz?

V Zlíně dne **22.05.2023**

Podpis oponenta diplomové práce