

Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kotková Michaela
Studijní program: Procesní inženýrství
(pokud se program dělí)
Specializace: -
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Kubišová Milena, Ing. Ph.D.
Akademický rok: 2024/2025

Název bakalářské práce:

Komparace charakteristik drsnosti povrchů vzniklých pomocí nekonvenčních technologií

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Relevance použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace a diskuze výsledků	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Tato bakalářská práce se zabývá komparací charakteristik drsnosti povrchů vzniklých pomocí nekonvenčních technologií, přičemž klade důraz na komplexní analýzu těchto charakteristik z hlediska jejich měřitelnosti, interpretace a praktického využití v technické praxi. V teoretické části práce jsou podrobně rozebrány základní principy snímání povrchů, které zahrnují jak tradiční, tak moderní přístupy k hodnocení drsnosti. Důraz je kladen na způsoby měření povrchových parametrů dle platných norem a na aplikaci statistických metod při analýze výsledků. Tato část rovněž přináší přehled nejčastěji používaných parametrů drsnosti a jejich význam při hodnocení kvality povrchových struktur. Samostatná kapitola je věnována terminologii související s povrchy, včetně podrobného vysvětlení jednotlivých pojmů a jejich vzájemných vztahů. Zvláštní pozornost je věnována metodám měření drsnosti, jejich přesnosti a spolehlivosti, přičemž jsou diskutovány výhody a nevýhody jednotlivých postupů. Následující praktická část práce se zaměřuje na popis vybraných nekonvenčních technologií, jako jsou elektroerozivní obrábění, laserové opracování, vodní paprsek a další pokročilé metody.

Studentka pracovala velmi dobře, samostatně. V problematice se orientuje.

Práci hodnotím A - výborně a doporučuji ji k obhajobě.

Vyjádření k plagiátorství

Systém Theses.cz našel maximální podobnost této práce s jinými dokumenty ve výši 7 %.
Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

-

V e Zlíně dne **26. května 2025**

Podpis vedoucího bakalářské práce