

Posudek oponenta bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Selucký Jáchym
Studijní program: Procesní inženýrství
(pokud se program dělí)
Specializace: -
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Hřibová Martina, doc. Ing. Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Kubišová Milena, Ing. Ph.D.
Akademický rok: 2024/2025

Název bakalářské práce:

Konstrukce lisovací formy pro výrobu podešve

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace a diskuze výsledků	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Práce je zaměřena na velmi praktické a uplatnitelné téma z oblasti výrobních technologií a konstrukce nástrojů, což zvyšuje její užitnou hodnotu. Autor podrobně popisuje jak historický kontext obuvi, tak technologie lisování pryže, konstrukční zásady forem a použité materiály. Nechybí ani kapitoly věnované technologii kaučuku a povrchovým úpravám forem. Detailní návrh lisovací formy v programu Solid Edge včetně 3D modelů a výkresové dokumentace ukazuje, že autor zvládl aplikovat teoretické poznatky v praxi. V práci není uvedeno, zda byl návrh lisovací formy konzultován s firmou nebo testován formou prototypu mimo 3D model (např. simulačně). I když je to dáno rozsahem práce, krátká úvaha nad srovnáním s alternativními technologiemi (např. vstřikování TPR nebo PU) by zvýšila komplexnost práce. Práce je zpracována přehledně a její vytyčené cíle jsou naplněny.

Práci hodnotím B - velmi dobře a doporučuji ji k obhajobě.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. Jaké konstrukční úpravy by bylo nutné provést, pokud by byla podešev navržena z jiného typu materiálu (např. TPR místo kaučuku)?
2. Jak by se změnil návrh formy při přechodu ze sériové na malosériovou výrobu (např. prototypování pomocí 3D tisku nebo frézovaných forem)?

V e Zlíně dne **26. května 2025**

Podpis oponenta bakalářské práce

