

## Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Pavel Malík  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2023/2024

**Název bakalářské práce:**  
Konstrukční návrh vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu

### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je plastová koncovka odsávání pro horní frézku na dřevo FERM PRM-1015. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla řešena studená vtoková soustava. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových a prizmatických vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 8 %. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne **07.06.2024**

Podpis vedoucího bakalářské práce