

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Halíček František
Studijní program: N0788A270007 Řízení jakosti
Studijní obor:
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Dr. Ing. Vladimír Pata
Oponent diplomové práce: doc. Ing. Oldřich Šuba, CSc.
Akademický rok: 2023/2024

Název diplomové práce:
Hodnocení kvality řezu po laserovém obrábění

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předložená diplomová práce je obsahově na velmi dobré úrovni. Teoretická část obsahuje veškeré pojmy s kterými diplomant pracuje v části praktické. Ovšem popis experimentů mohl být proveden poněkud podrobněji. Praktická část je bezchybná a výsledky jsou relevantní. Dosažené výsledky jsou argumentovány na základě teoretické přípravy a vycházejí ze zdrojů dostupných v aktuální literatuře.

Celkově konstatuji, že diplomant zpracoval téma na velmi dobré odborné i věcné úrovni a zcela splnil zadání diplomového úkolu. Práci doporučuji k obhajobě..

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Na Obr. 43 str. 64 znázorňujete řezy a následně jich využíváte pro výpočet statistických charakteristik. Vysvětlete na jakém základě jste volil počet řezů = 50 s krokem 0,06mm.
2. Proč se liší parametry typu S od parametrů typu R? (např. Sz od průměrné hodnoty Rz)? Vysvětlete na statistickém principu.

V Zlíně dne **22.05.2024**

Podpis oponenta diplomové práce