

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc Matušinec Tomáš
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Petr Zádrapa, Ph.D.
Oponent diplomové práce:	doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok:	2023/2024

Název diplomové práce:

Návrh a výroba čelistí k trhacímu stroji a formy na zkušební tělíska

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Lukáše Matušince s názvem "Návrh a výroba čelistí k trhacímu stroji a formy na zkušební tělíska" poskytuje detailní pohled na návrh a výrobu vulkanizační formy a čelistí, včetně výkresové dokumentace.

Formátování textu a řádkování však nejsou v souladu s normami, což zhoršuje celkový dojem z práce. Diplomová práce obsahuje gramatické chyby a stylistické nedostatky, které narušují plynulost čtení. Na straně 22 chybí zmínka o standardizovaných zkušebních tělesech ve tvaru kroužků, na kterých je práce založena. Na straně 41 byl zjištěn chybný vstup do výpočtu. Kapitoly 6.2 až 6.10 obsahují minimální nebo zcela postrádající komentář a zahrnují pouze objekty, což může být problematickým pro opakovatelnost experimentu.

Široký technologický záběr práce, zahrnující návrh, přípravu výroby, výrobu a kontrolu, je velmi pozitivní a ukazuje na schopnost studenta zvládnout komplexní úkoly. Vyrobené součásti byly testovány a označeny jako funkční, což potvrzuje kvalitu praktické části práce.

Celkově práce splňuje stanovené cíle a přináší praktické výstupy, které mohou být přínosné pro další aplikace. Hodnotím tuto práci známkou B - velmi dobře.

Otázky oponenta diplomové práce:

Jaký byl postup výroby vysekávacích nožů na straně 71 ve Vaší práci? Můžete podrobněji popsat jednotlivé kroky tohoto procesu, včetně použitých vstupů? Zajímalo by mě, jaké specifické techniky jste použil pro tvarování a broušení nožů, aby byly dostatečně ostré a přesné.

Jaké metody měření a validace byly použity k ověření přesnosti a kvality vyrobené formy?

V e Zlíně dne **23.05.2024**

Podpis oponenta diplomové práce