

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Vozár Petr
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název bakalářské práce:
Programování obráběcího centra MCV 750

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Předložená bakalářská práce, kterou vypracoval Petr Vozár je v rozsahu 75 stran, vhodně rozdělenou na teoretickou a praktickou část.

Teoretická část se skládá ze čtyř hlavních kapitol, kde je popsána technologie frézování, proces programování a CNC stroje. Celá část je vypracována na vysoké úrovni s jedinou připomínkou u vzorce 1, kde mohlo být provedeno vyjádření. Shrnutí teoretické je komplexní.

Cíle práce sice rozvádí a upřesňují zásady pro vypracování, ale mohly více definovat okrajové požadavky pro samotnou výrobu. Samotný proces výroby je popsán velmi podrobně a jsou vhodně použity metody a operace pro obrábění. V úvodu praktické části bych ocenil lepší popis použití dílce. Samotná realizace je taky dostatečně popsána a umožňuje její reprodukci. I přes drobné nedostatky hodnotím práci jako velmi zdařilou a doporučuji k obhajobě a navrhuji známku A – výborně.

Otázky oponenta bakalářské práce:

- 1) Jaký typ závitníku byl použit s ohledem na průměr předvrtané díry 5,6 mm?
- 2) Jaké byly použity měřidla pro kontrolu dílu?

Ve Zlíně dne **29.05.2023**

Podpis oponenta bakalářské práce