Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 5669
760 01 Zlín

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	**Jan Majer**
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok:	2022/2023

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Aktuálnost použité literatury	**A - výborně**
2.	Využití poznatků z literatury	**A - výborně**
3.	Zpracování teoretické části	**A - výborně**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**A - výborně**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**A - výborně**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**A - výborně**
7.	Formulace závěrů práce	**A - výborně**
8.	Přístup studenta k bakalářské práci	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 5669
760 01 Zlín

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je součástka používaná v elektrotechnickém průmyslu. Forma je řešena jako čtyřnásobná s nutností použití více dělících rovin. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou vyhřívanou tryskou ústící do jednotlivých dutin. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Systém Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 19 %.
Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne **30.05.2023**

Podpis vedoucího bakalářské práce