

Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kovářik Tomáš
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název bakalářské práce:

Optimalizace výroby dílu pro tlumení torzních kmitů ve spojovém kotouči

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce pana Tomáše Kováříka je potvrzením jeho schopnosti správně porozumět výrobnímu procesu a na základě kritické činnosti daný proces optimalizovat. V tomto ohledu lze konstatovat, že k řešení přispěly na jedné straně jak znalosti a dovednosti získané studiem, tak také informace a zkušenosti z výrobní firmy CV Machining s.r.o., se kterou autor při řešení tématu spolupracoval. Výsledkem je práce odpovídající požadavkům kladených na závěrečné práce daného stupně studia a v neposlední řadě zlepšení osobní kvalifikace při programování CNC obráběcích strojů.

Systém Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 4 %.

Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **26.05.2023**

Podpis vedoucího bakalářské práce