

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Macháček Zbyněk
Studijní program: N3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201T008 / Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Bednařík, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název diplomové práce:

Využití diodového laseru pro povrchové kalení uhlíkové oceli

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Zbyňka Macháčka se zabývá problematikou povrchového kalení uhlíkové oceli za využití diodového laseru. Celá práce je napsána na velmi dobré úrovni a všechny její cíle byly splněny. Velmi kladně hodnotím přístup studenta, který po celou dobu pracoval velmi pečlivě a iniciativně a jednotlivé kroky chodil pravidelně konzultovat - celkový přístup hodnotím jako příkladný.

Velmi kladně hodnotím aktuálnost tématu, využitelnost získaných výsledků v praxi i provedení rešeršní části práce, která je z velké části vypracovaná z článků evidovaných převážně ve světových databázích (Web of Science a Scopus).

Z výše uvedeného lze konstatovat, že diplomová práce Bc. Zbyňka Macháčka splňuje veškeré požadavky, které jsou na ni kladeny, a proto ji doporučuji k obhajobě a hodnotím A - výborně.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 17 %.

Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **16.05.2023**

Podpis vedoucího diplomové práce