

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Petr Mana
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název diplomové práce:

Vliv volby nástroje na jakost povrchu formy

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce, kterou realizoval Bc. Petr Mana řeší problematiku obrábění tvarových ploch forem, především pak šikmé. Přístup studenta hodnotím velmi pozitivně v průběhu celé práce. Student na práci pracoval soustavně již od samotného zadání práce, kde postupně připravoval a realizoval návržné experimenty a měření. Výsledky práce pak považuji za přínosné pro praxi, především pro volbu nástroje a řezných podmínek.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 5 %.
Jedná se o práci původní - **není plagiátem.**

Otázky vedoucího diplomové práce:

Bez otázek.

V e Zlíně dne **24.05.2023**

Podpis vedoucího diplomové práce