

## HODNOCENÍ OPONENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Autor práce	<b>Lukáš Kulhan</b>
Studijní program	<b>Aplikovaná logistika</b>
Forma studia	<b>prezenční</b>
Akademický rok	<b>2022/2023</b>
Téma práce	<b>Aplikace vybraných nástrojů metodiky Six Sigmave výrobním procesu</b>
Autor posudku	<b>Ing. Romana Heinzová, Ph.D.</b>

	<b>Kritéria hodnocení</b>	<b>Váha</b>	<b>Hodnocení</b>
1	Formulace cílů práce a použité metody	0,10	B
2	Úroveň teoretické části práce	0,30	D
3	Úroveň analyticko-empirické části práce	0,20	C
4	Výstavba textu a jeho logická provázanost, kvalitativní a kvantitativní parametry práce	0,13	C
5	Splnění cílů práce a relevance závěrů	0,15	C
6	Jazyková úroveň práce	0,05	C
7	Formální náležitosti práce (včetně citací a užití šablony)	0,07	D
	<b>Návrh hodnocení dle váženého průměru</b>	<b>1,00</b>	<b>D (2,14)</b>

Bakalářská práce se zabývá problematikou zlepšování procesu údržby s využitím principů Six Sigma. Při zpracování teoretické části práce mohl student využít více zdrojů a také s nimi lépe pracovat. Velké části-odstavce jsou zpracovány z jednoho zdroje-např. str.14-15-16. Pokud student člení kapitolu na 2.2.1 logicky by měla přijít kapitola 2.2.2. Teoretická část obsahuje také formální a jazykové nedostatky. K popisu procesu údržby mohl student využít např. procesní diagram, grafické zobrazení, analýzu standardů údržby atd. Na straně 33 student píše o projektu zvýšení efektivnosti a produktivity. Jaké jsou současné hodnoty? Z čeho vycházel? Jak je konkrétně vydefinovaná efektivita a o kolik procent je cílem produktivitu zvýšit? To bohužel není uvedeno. Pomocí metodiky DMAIC je pak rozpracován postup zlepšení procesu údržby. Návrhy na zlepšení jsou uvedeny velmi zjednodušeně, mohly být rozpracovány podrobněji.

### Otázky k obhajobě:

1. Jaká je současná efektivnost procesu údržby a jaká by měla být ta budoucí?
2. Jak konkrétně by ovlivnilo zavedení prvků automatizace Vámi analyzovaný proces?

**V Uherském Hradišti dne 17.05.2023**

**Podpis:**

Hodnocení odpovídá stupnici ECTS:

A = 1,00-1,24    B = 1,25-1,50    C = 1,51-2,00    D = 2,01-2,50    E = 2,51-3,00    F = 3,01-...