

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Roman Dominik
Studijní program:	Výrobní inženýrství
Studijní obor:	Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Oponent diplomové práce:	Ing. Adam Škrobák, Ph.D.
Akademický rok:	2021/2022

Název diplomové práce:

Vliv volby strategie hrubovacích operací při frézování kapsy

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Dominika Romana v rozsahu 113 stran se zabývá vlivem volby strategie při hloubkovém frézování na čas obrábění, resp. výsledné náklady. Strategií se zde rozumí volba vhodných metod s proměnou hloubkou řezu a použití různých nástrojů s VBD. Teoretická východiska jsou zvolena přiměřeně k řešenému tématu. Rešeršní část je věnována základním poznatkům z oblasti frézování, frézovacích nástrojů a metodám CNC obrábění. Věcná část práce je věnována samotnému experimentu. Porovnáním časů simulací v programu NX a reálného obrábění při různých metodách. Jednotlivé kroky jsou podrobně a přehledně komentovány a dostatečně ilustrovány. V práci postrádám hlubší popis jednotlivých zvolených metod, typů řezů a typů nájezdů. V závěru bych zase uvítal přehlednější srovnání zjištěných poznatků.

Po gramatické i grafické stránce je práce na dobré úrovni. Předem jasně definované cíle byly v plné míře splněny. Předloženou diplomovou práci tak doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Vliv velikosti úhlu opásání nástroje se projevuje více u malých nebo velkých hloubek záběru?
2. Proč se zvolené nástroje při obrábění nechlادily vzduchem ani procesní kapalinou?
3. Byl také pozorován nějaký vliv na jakost povrchu?

Ve Zlíně dne **20. 05. 2022**

Podpis oponenta diplomové práce