Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
760 01 Zlín

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	**Hubáček Filip**
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok:	2020/2021

Název bakalářské práce:

Zkouška řezivosti frézovacích nástrojů povlakovaných metodou PVD

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Aktuálnost použité literatury	**A - výborně**
2.	Využití poznatků z literatury	**A - výborně**
3.	Zpracování teoretické části	**A - výborně**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**A - výborně**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**A - výborně**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**B - velmi dobře**
7.	Formulace závěrů práce	**A - výborně**
8.	Přístup studenta k bakalářské práci	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
760 01 Zlín

Komentáře k bakalářské práci: Posuzovaná bakalářská práce pana Filipa Hubáčka je experimentální technologickou prací ověřující řezivost povlakovaných nástrojů PVD metodou ve vztahu k nepovlakovaným nástrojům při frézování nerezové oceli 17 240. Kladně hodnotím přístup studenta aktivně se podílejícího na experimentu frézování, měření a vyhodnocení naměřených dat s výstupem ve formě modelů chování. Bakalářská práce splňuje všechny body zadání včetně požadavků kladených na závěrečné práce tohoto typu. Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství s výsledkem 0% podobnosti s jinými dokumenty, a proto ji nelze považovat za plagiát.
Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **04. 06. 2021**

Podpis vedoucího bakalářské práce