

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Žůrek Jakub
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název diplomové práce:
Konstrukce formy pro výrobu automobilového dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce studenta Jakuba Žůrka se zabývá konstrukcí formy pro výrobu automobilového dílu, konkrétně víko od čerpadla. V teoretické části jsou přehledně popsány polymerní materiály, technologie vstřikování, vstřikovací stroj a vstřikovací forma.

V praktické části byl popsán vstřikovaný výrobek a konstrukční návrh vstřikovací formy. Velká část praktické části se zabývá analýzou navržené vstřikovací formy. Výsledky jsou přehledně zobrazeny a prodiskutovány. Návrh formy je doplněn o výkresovou dokumentaci.

V práci se vyskytuje menší množství gramatických chyb a překlepů. Ve výkresové dokumentaci místy odklon od zásad technického kreslení.

Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na dobré úrovni. Diplomovou práci doporučuji k obhajobě se známkou A - výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Podle čeho jste zvolil násobnost formy?
2. Dle jakých parametrů jste zvolil horký vtokový systém?

Ve Zlíně dne **19. 05. 2021**

Podpis oponenta diplomové práce