

## HODNOCENÍ VEDOUCÍHO DIPLOMOVÉ PRÁCE

Autor práce	<b>Bc. Jan Brázdil</b>
Studijní program	<b>Bezpečnost společnosti</b>
Specializace	<b>Rizikové inženýrství</b>
Forma studia	<b>prezenční</b>
Akademický rok	<b>2020/2021</b>
Téma práce	<b>Vytvoření registru rizik v procesu výroby bezpečnostních dveří</b>
Autor posudku	<b>Ing. Romana Heinzová, Ph.D.</b>

	<b>Kritéria hodnocení</b>	<b>Váha</b>	<b>Hodnocení</b>
1	Formulace cílů práce a použité metody	0,07	A
2	Úroveň teoretické části práce	0,15	B
3	Úroveň analyticko-empirické části práce	0,25	B
4	Úroveň aplikační části práce	0,10	B
5	Výstavba textu a jeho logická provázanost, kvalitativní a kvantitativní parametry práce	0,08	B
6	Splnění cílů práce a relevance závěrů	0,15	B
7	Odborný přínos práce a její praktické využití	0,10	B
8	Jazyková úroveň práce	0,05	B
9	Formální náležitosti práce (včetně citací a užití šablony)	0,05	B
	<b>Návrh hodnocení dle váženého průměru</b>	<b>1,00</b>	<b>B (1,46)</b>

Diplomová práce je vztažena k problematice řízení rizik ve výrobě bezpečnostních dveří v podniku MRB Sazovice spol. s.r.o., kde student během studia na fakultě pracoval v rámci letních brigád. Teoretická část obsahuje základní pojmy vztahující se k zadání diplomové práce – teorii výroby, managementu rizik a oblast bezpečnostních dveří. Teoretická část je vypracována z dostatečného počtu literárních zdrojů a zahrnuje všechny základní aspekty týkající se tématu a předmětu diplomové práce. Jednotlivé kapitoly na sebe logicky navazují a jsou provázány s částí praktickou.

Analyticko-empirická část krátce představuje podnik MRB Sazovice spol. s.r.o. a zvolené středisko zabývající se výrobou bezpečnostních dveří BEDEX. Výroba těchto dveří byla zvolena jako hlavní proces pro účely naplnění zadání diplomové práce. Pomocí strukturovaných rozhovorů a vlastního pozorování byla studentem pro tento proces identifikována potencionální rizika, která byla zpracována metodou Matice rizik. Pro naplnění zadání a hlavního cíle diplomové práce byl v aplikační části diplomové práce navržen registr rizik skládající se ze základních operací výroby. Student navrhl vlastní formulář přímo pro podnik. Identifikace rizik probíhala v součinnosti s vedoucím výroby a vychází z analyticko-empirické části. V závěru aplikační části student navrhuje využívání FMEA jako metody pro řízení a eliminaci

Práce je zpracována velmi přehledně, pečlivě a obsahuje všechny aspekty kladené na tento typ práce. Student pracoval samostatně, pravidelně posílal části diplomové práce a se mnou jako vedoucí komunikoval.

**Práce není plagiátem.**

**V Uherském Hradišti dne 18.05.2021**

**Podpis:**

Hodnocení odpovídá stupnici ECTS:

A = 1,00-1,24    B = 1,25-1,50    C = 1,51-2,00    D = 2,01-2,50    E = 2,51-3,00    F = 3,01-...