

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Hořava Cyril
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Ing. Radoslav Milde
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:
Programování a CNC výroba

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	D - uspokojivě
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Cyrila Hořavi je zaměřena na téma programování a výroby součástí CNC frézováním. Teoretická část je zaměřena na terminologii, programování a obsluhu CNC strojů. Praktická část je věnována programování v softwaru NX12 a následné výroby na CNC stroji DMU 50.

Kladně hodnotím, snahu studenta naučit se obrábět na CNC stroji, jehož obsluha není jednoduchá. Práce působí přehledně a systematicky. Avšak objevují se v ní technické nedostatky, jako například diakritika, slovosled ve větě a drobné překlepy. Největší výtka mám k některým zdrojům, ke kterým se student odkazuje, aniž by je měl uvedené v seznamu použité literatury. I přes tyto výhrady, práce splnila zadání ve všech ohledech a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. Dle Vašeho názoru, proč vznikla na tváři oblast, která nebyla odstraněna?
2. Jak dlouho trval celý proces obrábění?

Ve Zlíně dne **31. 05. 2019**

Podpis oponenta bakalářské práce