

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Němec Radovan
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Bednařík, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:

Optimalizace výroby horizontální frézky při využití paletového systému

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Radovana Němce se zabývá optimalizací výroby na horizontální frézce při využití paletového systému. Celá práce je napsána na dobré úrovni a její cíle byly splněny. Kladně hodnotím přístup studenta a uplatnitelnost navržených řešení v reálné praxi.

Práce byla zkontrolována na plagiátorství systémem Theses. Výsledek kontroly je takový, že práce je původní, a tudíž se nejedná o plagiát (nejvyšší míra podobnosti 9 %).

Z výše uvedeného lze konstatovat, že bakalářská práce Radovana Němce splňuje veškeré požadavky, které jsou na ni kladeny, a proto ji doporučuji k obhajobě a hodnotím C – dobře.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **06. 06. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce