

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Radek Lukáč  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2018/2019

**Název bakalářské práce:**

**Návrh vstříkovací formy v SW CATIA V6**

**Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je hrdlo palivového modulu. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena studená vtoková soustava. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro daný návrh formy byl vybrán vhodný stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 17 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

Ve Zlíně dne **04. 06. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce