

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Libor Gabko
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:
Konstrukce formy pro výrobu automobilového dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, krytka u madla dveří, je plochý skořepinový díl, pro jehož zaformování muselo být využito více dělicích rovin. Forma byla koncipována jako čtyřnásobná s vyhřívaným vtokovým systémem, kdy do každé dutiny ústí samostatná vyhřívaná tryska. K odformování dílů byly kromě posuvných čelistí a standardních vyhazovačů použity i pružné vyhazovače. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 0 % - není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **28. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce