

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Koudelka Ondřej
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Milena Kubišová, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:

Analýza nejistot měření v mechanické výrobě a následné využití pro kontrolu stability procesu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce je zaměřena na analýzu nejistot měření v mechanické výrobě.
Student pracoval samostatně, dbal pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucího práce.
V praktické části se zaměřil na hodnocení stability procesu, kde prokázal nedostatečnost celého procesu a následně navrhnul jeho zlepšení.
Velice kladně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **23. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce