

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Lukáš Smílek
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:
Tvorba programu 3D měřicího stroje

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Bc. Lukáš Smílek vypracoval svou diplomovou práci na téma "Tvorba programu 3D měřicího stroje" pro zvolený strojírenský dílec. Práce obsahuje v teoretické části přehled předepisování výrobních tolerancí a možnosti jejich kontroly včetně vyhodnocení. Praktická část potom řeší samotnou problematiku měření konkrétního dílce, možnosti ustavení a postup měření. Rovněž je zde řešena problematika definování a vyhodnocení požadovaných výrobních tolerancí. Student na práci pracoval samostatně s dodržением smluvených termínů. Přístup studenta hodnotím pozitivně.

Při kontrole na původnost díla byla práce posouzena jako originální.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **23.5.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce