

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Větršíšek Filip
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:
Technologie laserového svařování

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Práce spadá svou náplní do oblasti nekonvenčních technologií, konkrétně je zde řešena a zpracována problematika laserového řezání při změně technologických parametrů.

I přes poměrně krátký čas, který si pan bakalář nechal pro zpracování tohoto projektu, je práce zpracována přehledně a srozumitelně s jasnými výstupy. Student se řídil doporučením vedoucí práce a připomínky do ní zapracoval. Zadání práce bylo splněno, a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **13.6.2017**

Podpis vedoucího bakalářské práce

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Větršíšek Filip
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:
Technologie laserového svařování

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Práce spadá svou náplní do oblasti nekonvenčních technologií, konkrétně je zde řešena a zpracována problematika laserového řezání při změně technologických parametrů.

I přes poměrně krátký čas, který si pan bakalář nechal pro zpracování tohoto projektu, je práce zpracována přehledně a srozumitelně s jasnými výstupy. Student se řídil doporučením vedoucí práce a připomínky do ní zapracoval. Zadání práce bylo splněno, a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **13.6.2017**

Podpis vedoucího bakalářské práce