

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Smetka Pavel
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:
Kulové frézy a tuhost nástroje

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářskou práci a současně přístup Pavla Smetky k jeho řešení hodnotím jako výborný. Cílem práce bylo určit míru vlivu nástroje-kulové frézy při dokončovacím obrábění v závislosti na podmínkách upnutí. Hodnocena byla statická tuhost nástroje pod účinkem sil, jež vznikají v důsledku rezného procesu.

Zpracování modelů, FEM analýz i výsledků je na vysoké úrovni a tvoří základ pro další výzkum v této oblasti.

Bakalářská práce vykazuje při kontrole plagiátorství 23% míru podobnosti. Při podrobnější analýze je určena shoda přílohy, kterou tvoří digitální model kulové frézy ve formátu PRT s jiným posuzovaným modelem v databázi. Shoda je v parametrických datech souborů. Při posouzení samotné bakalářské práce nebyl nalezen žádný podobný dokument, proto nelze práci a její výsledky považovat za plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **9. 6. 2017**

Podpis vedoucího bakalářské práce