

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc.Lubomír Josefík
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:

Studium strukturálních změn v oceli po průchodu laserového paprsku

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce spadá do oblasti nekonvenčních technologií, konkrétně se zabývá využitím vysokovýkonného vláknového laseru Trumpf 5030 při řezání různých kovových materiálů. Cílem práce bylo vyhodnocení jakosti řezných ploch a posouzení možnosti vzniku strukturálních změn v oceli v důsledku působení vysokoenergetického svazku na materiál.

Experimentální obrábění probíhalo ve firmě MRB Sazovice, diplomant se podílel na experimentálním obrábění a testování technologických parametrů zařízení.

Všechny body zadání byly splněny, diplomant pracoval velmi svědomitě, pravidelně chodil získané výsledky konzultovat, optimálně si rozvrhl čas vymezený pro tento projekt a řídil se doporučením vedoucí práce. Vyvozené závěry svědčí o velmi dobré orientaci v řešené problematice.

K tématu nutno poznamenat, že tato problematika je velmi aktuální, s praktickými přínosy do dané oblasti.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne **19.5.2017**

Podpis vedoucího diplomové práce