

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Zezulka Michal
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:
Konstrukční řešení a výroba postupového nástroje

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce studenta Michala Zezulky se zabývá konstrukčním řešením a výrobou postupového nástroje. V teoretické části je přehledně popsána technologie stříhání a ohýbání, součásti postupového nástroje, teorie tvorby výrobních postupů a jednotlivé etapy potřebné ke zhotovení postupového nástroje.

V experimentální části je podrobně popsána konstrukce a výroba postupového nástroje pro daný výrobek. Následně byla provedena montáž postupového nástroje s ověřením funkčnosti. Kladně hodnotím rozsah práce, který obsahuje konstrukční návrh postupového nástroje s kompletní výkresovou dokumentací a hlavně reálnou výrobu postupového nástroje s následným odzkoušením. Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na dobré úrovni. K práci mám pouze drobné výtky:

- místy odklon od šablony a formální chyby,
- ve výrobních výkresech odchylky od technického kreslení.

I přes tyto výtky doporučuji práci k obhajobě se známkou B - velmi dobře.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Kde byl postupový nástroj vyroben a jaké byly reálné náklady na výrobu nástroje?
2. K čemu slouží vyrobené díly?

V Zlíně dne 22.5.2017

Podpis oponenta diplomové práce