

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Slovák Martin, Bc.
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Dvořák Zdeněk,
Akademický rok: 2015/16

Název diplomové práce:
Řezací zařízení kaučukových směsí

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	D - uspokojivě

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Student na své práci pracoval málo systematicky a usilovně, což se projevilo zejména v plnění termínů. Myšlenkově a konstrukčně je práce na dobré úrovni, protože se jedná o práci s realizačním výstupem ve firmě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Nejsou

V Zlíně dne **20.5.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce