

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Zlámal Radomír
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Jaroslav Maloch, CSc.
Akademický rok: 2014/2015

Název bakalářské práce:

Využití FDM 3D tisku pro výrobu dílenských přípravků

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Zadání práce vycházelo ze současné situace na trhu s 3D tiskárnami, kdy výrazný pokles cen dovoluje jejich širší nasazení v malých firmách i soukromými osobami.

Práce měla ukázat na konkrétních výstupech možnost nasazení 3D tisku v oblasti strojírenské výroby především v oblasti upínání tvarově složitých součástí.

Teoretická část práce rozebírá současné metody a technologie 3D tisku a porovnává je klasickými metodami obrábění. Jsou uvedeny typické materiály používané 3D tiskem a jejich dostupné hodnoty materiálových konstant.

Praktická část je zaměřena na výrobu několika přípravků a součástí pro dílenské použití, dokonce nad rámec zadání bakalářské práce.

Student pracoval iniciativně, samostatně a s velkým zaujetím pro dané téma.

Práci doporučuji k obhajobě a navrhuji hodnocení A - výborně.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 5. června 2015

Podpis vedoucího bakalářské práce