

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Ondřej Bajer  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2014/2015

**Název diplomové práce:**

Konstrukce vstřikovací formy pro vícekomponentní vstřikování

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu dvoukomponentního plastového dílu, využívaného v medicínském průmyslu. Samotný díl, krabička na zubní nitě, je relativně tvarově jednoduchý výrobek, ale vzhledem k tomu, že jako celý díl vstříkuje najednou a ze dvou materiálů, je forma pro její výrobu složitá. Forma byla koncipována jako dvounásobná s vyhřívaným vtokovým systémem. Pro vstříknutí druhého materiálu byl využit rotační systém, kdy se forma pootočí o 180°. Návrh formy byl podpořen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole..

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne 22.5.2015

Podpis vedoucího diplomové práce