

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Krpál Jaroslav, Bc.  
**Studijní program:** N3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Jaroslav Maloch, CSc.  
**Akademický rok:** 2014/2015

**Název diplomové práce:**  
Konstrukce přípravku pro leštění rotačních ploch

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Předkládaná práce byla zaměřena na vytvoření přípravku, který by umožňoval rovnoměrné leštění rotačního povrchu při použití univerzálního hrotového soustruhu. Zadání bylo formulováno na základě potřeby občasného přeleštění povrchu trnu, který je součástí vytlačovací hlavy. Zadání bylo zobecněno pro potřebu leštění rotačních ploch, kde základní podmínkou je rovnoměrné rozleštění plochy.

Rozbory možných variant kinematiky a konkrétní návrhy dvou typů přípravku ukazují, že diplomant zvládnul problematiku po teoretické i praktické stránce.

I když konzultace neprobíhaly vždy v pravidelných intervalech, v závěru svého úsilí prokázal diplomant odpovědný přístup ke zpracovávanému tématu a práci úspěšně předložil v odpovídající kvalitě.

Práci proto doporučuji k obhajobě a navrhuji hodnocení A - výborně.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne 22. května 2015

Podpis vedoucího diplomové práce