

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Karel Hason
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Zvýšení produktivity ve výrobě spojovacích prvků pro automobilový průmysl

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Autor Bc. Karel Hasoň ve své diplomové práci navrhuje zvýšení produktivity výroby daných spojovacích prvků změnou technologického postupu využitím transferového CNC stroje. Výstupy práce přispívají k výrazné úspoře nákladů vzhledem k sériovosti výroby.

Práce je logicky a přehledně členěna. Informace v ní uváděné jsou věcné a mnohdy inovativní. Kritický přehled současného výzkumu chybí v teoretické části práce, kdy autor mohl čerpat z více zdrojů. Přístup studenta hodnotím jako výborný, Bc. Karel Hasoň pracoval samostatně, problematiku konzultoval s vedoucím práce a doporučení zapracovával. Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím B-velmi dobře.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 21. 5. 2015

Podpis vedoucího diplomové práce