

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Jiří Páč
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Programování součástí v programu NX pomocí operací Mill Contour

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Hlavním účelem práce bylo naprogramovat součást v programu NX za pomoci tříosých frézovacích operací Mill Contour. Aby tento účel a cíle práce mohly být naplněny, musel student navrhnout model, naprogramovat jej, vyrobit na CNC frézce a zhodnotit průběh celého procesu. Výsledkem obrábění je model součásti v různých fázích výroby, video z obrábění na frézce a manuál pro programování za pomoci tříosých operací. Při vyhodnocení bylo zjištěno, že některé části není možné touto technologií obrobit, proto student nad rámec zadání navrhl elektrodu pro elektroerozivní obrábění a naprogramoval její obrábění.

Výstupy práce, jako jsou videa, manuál, model součásti a dalších 12 modelů, mohou najít další uplatnění například ve výuce studentů.

Práce byla podrobena testu původnosti v systému Theses.cz a nebyla vyhodnocena jako plagiát.

Všechny cíle diplomové práce byly splněny a práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 19. 5. 2014

podpis vedoucího diplomové práce