

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: David Plesník  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
Akademický rok: 2012/2013

### Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu dílu palubní desky

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

### **Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu, který je součástí palubní desky automobilu. Forma je řešena jako dvounásobná. Pro plnění formy byl zvolen studený vtokový systém (se třemi vtokovými ústí na každý díl). K odformování výrobku bylo nutno použít pružných vyhazovačů. 3D model vstříkovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Byla provedena kontrola na nepůvodnost práce v systému Theses.cz s výsledkem podobnosti max. 21 % - NENÍ PLAGIÁT. Shoda byla shledána v převážné míře v teoretické části práce díky použití podobné literatury, která byla správně citována.

### **Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne 30.5.2013

podpis vedoucího bakalářské práce