

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Václav Janoščík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2012/2013

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu krytu motoru

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu zadaného plastového dílu, kterým je tenkostěnný žebrovaný díl (kryt motoru) pro automobilový průmysl. Forma je řešena jako dvojnásobná. Složitější koncepce tvaru vyráběného dílu vyžadovala využití více dělicích rovin. Pro plnění formy byl zvolen studený vtokový systém. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Byla provedena kontrola na nepůvodnost práce v systému Theses.cz s výsledkem podobnosti max. 17 % - NENÍ PLAGIÁT.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 30.5.2013