

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Markéta Plšková
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Jana Knedlová
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:
Výroba komponentu krytování

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

V diplomové práci jsou popsány technologie pro zpracování plechu. Jsou zde uvedeny konstrukční zásady pro navrhování jednotlivých položek konečného výrobku z plechu.

V praktické části diplomantka řeší tvorbu výkresové dokumentace pomocí 3D CAD programu Solid Edge, která je uvedena v příloze. Část této výkresové dokumentace slouží pro tvorbu souboru v JETCAM programu.

Přínosem práce je ekonomické porovnání výroby součástky na předchozím strojním zařízení Trumatic LaserPress 180 LW se stávajícím zařízením Trumatic TruLaser 3030.

Cíle práce byly splněny. Autorka přistupovala iniciativně a samostatně.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Které materiály se používají pro výrobu krytů obráběcích strojů a proč?
2. Můžete zdůvodnit tloušťky plechů jednotlivých položek v sestavě dveří?

V Zlíně dne 20. 5. 2013

podpis vedoucího diplomové práce