

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: bc. Michal Doležel
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Programování a výroba modelů CNC frézováním

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Autor ve své práci srovnává a pracuje ve dvou CAM softwarech: NX 8.0 a Surfcam V4. Autor při řešení diplomové práce a při výrobě modelu využívá svých zkušeností z výrobního podniku. V textu práce se občas používá neodborná terminologie. Výstupy a diskuze výsledků mohly být lépe zpracovány.

Otázky vedoucího diplomové práce:

-

V e Zlíně dne 21. 5. 2013

podpis vedoucího diplomové práce