

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Michal Otto
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Svařování konstrukčních dílů zařízení z kovů a polymerů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant se ve své práci věnoval otázkám vlivu technologických podmínek na jakost svařovaných spojů. Téma práce je aktuální. V práci se postupně projednává teorie a technologie svařování kovů a nekovů, zkušební metody na určování vad svarů a výsledky svařování vybraných kovů a nekovů. Tímto byly hodnocené a splněné všechny body zadání. Autor k řešení diplomové práce přistupoval zodpovědně, iniciativně. Pracoval samostatně. Bylo by vhodné více se věnovat svařování plastů. Závěry práce by též zasloužily hlubší rozbor a hodnocení.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Jak lze vysvětlit neshodu mezi obrázkem 5 a obrázky 20-21?
2. Z jakého důvodu dochází k porušení zkušebních vzorků mimo svar?
3. Jaká je příčina porušení kovů a polymerů na různých místech?
4. Co je Widmannstättenova struktura, kdy vzniká a jak ovlivňuje vlastnosti svarů?

V Zlíně dne 16. 5. 2013

podpis vedoucího diplomové práce