

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta:
Bc. David Pidrman

Vedoucí DP:
doc. Ing. David Tuček, Ph.D.

Ak. rok:
2012/2013

Téma DP:

Optimalizace nastavení začátků operací ve výrobních amébách Haly 2 s ohledem na úzká místa

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	9
2	Splnění cílů práce	10
3	Teoretická část práce	9
4	Praktická část práce (analytická část)	9
5	Projektová část (řešící část)	10
6	Formální úroveň práce	9
CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)		56

Hodnocení jednotlivých kritérií:

ROZSAH BODŮ	SLOVNÍ VYJÁDŘENÍ
0 bodů	nesplněno (odpovídá stupni „F“ podle ECTS)
1 – 2 body	splněno pouze na úrovni základních požadavků (odpovídá stupni „E“ podle ECTS)
3 – 4 body	splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky (odpovídá stupni „D“ podle ECTS)
5 – 6 bodů	splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky (odpovídá stupni „C“ podle ECTS)
7 – 8 bodů	splněno zcela bez výhrad (odpovídá stupni „B“ podle ECTS)
9 – 10 bodů	splněno nadstandardně (odpovídá stupni „A“ podle ECTS)

Připomínky k práci:

Diplomant se vyrovnal se značným množstvím omezujících podmínek řešení, při zavedení nového systému plánování výroby (Rate Base Planning), jehož cílem je vyrovnaná výroba s rovnoměrným plánováním. Řešení bylo navrženo vytvořením nepřetržitého vyrovnaného pracovního toku u dílců k tomu vhodných (názvy jsou z důvodu přání společnosti utajeny). Cílem projektu, zpracovaného v této práci, je zvýšení procentuálního podílu dílců, jež jsou zákazníkovi doručeny včas. Student realizoval při řešení projektu (režimu na jednotlivých pecích a linkách), nejdříve ABC analýzu pro určení vhodných dílců, rozplánování začátků operací, VSM, návrhy harmonogramů výrob, výpočty (určení) úzkého místa, nastavení začátku operací ad. s řadu nutných výpočtů v aplikaci excel. Hlavní cíl diplomové práce byl splněn tím, že byl vytvořen a realizován takový systém plánování výroby, jehož výstupem je vyrovnaná výroba s rovnoměrným, zjednodušeným plánováním. To je koneckonců potvrzeno zvýšením hlavní sledované metriky ve společnosti: OTTR – včasnosti doručení dodávek zákazníkům.

Otázky k obhajobě:

Jak bude navržený systém plánování výroby dále využíván/realizován?
V jakém rozsahu a jaké další výsledky můžeme očekávat?

DP byla podrobena kontrole ke zjištění původnosti práce v IS STAG. Na základě výsledků této kontroly bylo zjištěno, že DP není plagiát.

Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 10.05.2013



.....
podpis vedoucího DP