

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Michal Martinek
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Vliv řezných podmínek na kvalitu povrchu obrobené plochy u CNC frézování

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Cílem předložené diplomové práce je stanovit vliv řezných podmínek a geometrie nástroje (liší se nástrojovým úhlem čela) na jakost povrchu při dokončovacím frézování čelní frézou. Výsledky práce jsou přínosem pro firmu, s níž autor spolupracuje.

Jako vedoucí práce při hodnocení vycházím z přístupu studenta, jeho samostatnosti, pečlivosti a také schopnosti spolupráce s výrobním podnikem.

Všechny body zadání byly splněny, hodnotím A-výborně.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 25. 5. 2012

podpis vedoucího diplomové práce