

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Kučera Lukáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc.Ing.Zdeněk Dvořák, CSc.
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Tváření výbuchem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení | Hodnocení dle ECTS |
|---|------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury | A - výborně |
| 2. Využití poznatků z literatury | B - velmi dobře |
| 3. Zpracování teoretické části | A - výborně |
| 4. Popis experimentů a metod řešení | B - velmi dobře |
| 5. Kvalita zpracování výsledků | C - dobře |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | A - výborně |
| 7. Formulace závěrů práce | A - výborně |
| 8. Přístup studenta k diplomové práci | B - velmi dobře |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant řešil ve své práci problematiku změny technologie výroby součástky z lékařského přístroje oboru nefrologie. Cílem práce bylo vyrobit nesymetrickou součást s minimálním počtem spojů, které jsou příčinou její koroze. Vzhledem k profesnímu zaměření studenta byla zvolena technologie tváření výbuchem, kterou lze vyrobit výrobek bez použití další technologie. Diplomant pracoval na výsledcích práce svědomitě přes hendikepy malé praxe s CAD systémy. Postupně své základy rozšiřoval o nové praktické zkušenosti. Výsledkem jsou navržené základní nástroje i výrobní technologie. Práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 23.5.2012

podpis vedoucího diplomové práce