

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Martin Tomašík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:
Konstrukce vstřikovací formy

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá konstrukcí vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, těleso bočního ofukovače, je relativně složitý, a proto bylo nutno pro jeho zaformování použít více dělicích rovin (celkem 9), což zkomplikovalo konečný návrh vstřikovací formy. Návrh formy byl podpořen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním software Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a velmi iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 28.5.2012

podpis vedoucího diplomové práce