

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc.Petr Grec
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing.Ondřej Bílek,Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing.Josef Hrdina
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:
Technologie výroby části tělesa ventilu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	C - dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Posuzovaná diplomová práce se zabývá technologií výroby části tělesa ventilu.

Teoretická část popisuje obrábění, CNC obrábění, vlivu kapalin na obrábění a hodnocení parametrů obrobené plochy.

V praktické části navrhuje autor technologii obrábění tělesa části ventilu. V závěru uvádí porovnání výroby tělesa na dvou různých zařízeních včetně určení způsobilosti použitých strojů.

Hlavním nedostatkem práce považují to, že v práci schází teorie z oblasti tvorby technologických postupů.

V praktické části uvádí diplomant bod 5.4 Technologický postup výroby tělesa ventilu, ale jedná se jen o vypracování řídicího programu pro CNC. U vyhodnocení jakosti povrchu by bylo vhodnější vzájemné porovnání obrobených ploch.

Autor splnil požadavky zadání a práci doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Vysvětlíte indexy způsobilosti C_m a C_{mk} . Od jaké šířky tolerance T můžeme navržený stroj používat

2. Uvádíte hodnotu povrchu R_z . Uveďte rozíly R_a a R_z .

V Zlíně dne 23.5.2012

podpis oponenta diplomové práce